

ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ МАСТИКА НА БАЗЕ ПОЛИМОЧЕВИНЫ И ПОЛИУРЕТАНА ДЛЯ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ТОПКОЛОР® ХОЛОДНАЯ ПОЛИМОЧЕВИНА.

ТОПКОЛОР® ХОЛОДНАЯ ПОЛИМОЧЕВИНА - это двухкомпонентная полимочевинная мастика, специально разработанная для ручного нанесения (валиком или шпателем). Она обладает высокой эластичностью и адгезией. Это идеальный продукт для создания гидроизоляционного покрытия на кровлях промышленных и гражданских зданий, где требуется износостойкость и прочность покрытия.

Для продления срока службы гидроизоляционного покрытия под прямым воздействием ультрафиолета рекомендуем использовать в качестве финишного слоя полиуретановые колерованные защитные лаки на алифатической основе.



ДОСТОИНСТВА:

- Быстрое отверждение.
- Время жизни материала после смешивания, составляет 25-45 минут.
- Не вызывает образования пузырей.
- Обладает отличной термостойкостью: мастика после полимеризации не размягчается под воздействием высоких температур.
- Устойчива к холоду: покрытие сохраняет свою эластичность при температуре до -40°C.
- Отличные механические свойства: обладает высокой прочностью на растяжение и разрыв, а также высокой износостойкостью.
- Покрытие обладает паропроницаемостью: мастика «дышит» и, таким образом, предотвращает скопление влаги под гидроизоляционным слоем.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется для гидроизоляции:

- Под стяжку
- Под плитку (ванные комнаты, санузлы, террасы, и т.д.)
- Тоннели
- Плоские кровли (закрытой от воздействия ультрафиолета).

РАСХОД

Вертикальные поверхности: рекомендованный расход на один слой 0,5-0,7 кг/м². Мастика наносится не менее, чем в 3-4 слоя с межслойной выдержкой 12-72 ч. Перед нанесением последующего слоя необходимо убедиться в том, что предыдущий слой стал сухим «на отлип».

Горизонтальные поверхности: рекомендованный расход 1,5-2 кг/м². Мاستику можно нанести в 1 слой.

УПАКОВКА

Металлические ведра 10+5 кг (компонент А - 10 кг, компонент В - 5 кг).

СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев в герметичной упаковке при температуре от +5 °С до +25 °С.

ОЧИСТИТЕЛЬ

Ксилол - сразу после завершения работы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вязкость	Компонент А: 500 сПуаз Компонент В: 1500 сПуаз
Время жизни после смешивания	25-45 мин
Время отверждения	12 часов
Температура нанесения	+5°C...+35°C

СВОЙСТВА МАТЕРИАЛА

Твёрдость по Шор А	80
Шор Д	30
Прочность на разрыв	12 Н/мм ²
Удлинение при разрыве	550%
Температура эксплуатации	-40°C...+80°C

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Ручной: кистью, валиком с коротким ворсом или резиновой раклей.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ ОСНОВАНИЯ

- Поверхность должна быть сухой, чистой и однородной.
- Температура окружающей среды должна быть +5°C...+35°C, но на 3°C выше точки образования росы.
- Очистить поверхность от пыли, грязи, остатков краски, масляных загрязнений и отслаивающихся частиц.
- Для улучшения адгезии с основанием рекомендуем использовать полиуретановые праймеры: ТОПКОЛОР® Праймер, ТОПКОЛОР® Праймер для влажных оснований.
- Трещины и выбоины основания должны быть расшиты и обработаны соответствующими ремонтными составами, или полиуретановым герметиком Рабберфлекс®. В качестве ремонтного состава может использоваться смесь, ТОПКОЛОР® Праймер для влажных оснований смешанный с сухим кварцевым песком фракции 0,3 – 0,8 мм в соотношении от 1:4 до 1:6 по весу.

НАНЕСЕНИЕ

Это двухкомпонентный состав, и его следует готовить в указанном соотношении компонентов, с учётом времени жизни, а также количества, которое необходимо применить. Для получения однородной смеси температура мастики должна быть не менее +15°C. Компонент А сначала следует быстро перемешать механическим миксером, а потом добавлять отвердитель (компонент В). Компоненты А и В следует перемешивать механическим миксером до получения однородной массы в течение не менее 3 минут.

Готовую к нанесению смесь наносят валиком или шпателем с общим расходом 1,5-2 кг/м². Межслойная выдержка минимум 12 часов (при +20°C), максимум 3 дня (72 часа). Очень важно, чтобы следующий слой был нанесен в течение указанного выше времени.

Полная механическая прочность достигается примерно через 7 дней.

РЕКОМЕНДАЦИИ

- При нанесении в холодное время года, для снижения вязкости мастики, рекомендуем выдержать мастику перед применением в течение суток при комнатной температуре +20...+25°C.
- При гидроизоляции под плитку, для увеличения адгезии плиточного клея, последний слой мастики рекомендуем присыпать сухим фракционированным кварцевым песком.