

# Рабберфлекс® ПРО ПУ-50

Состав для уплотнения – однокомпонентный полиуретановый герметик

## Назначение

“Рабберфлекс ПРО ПУ-50” – конструкционный герметик, обладающий высокой механической прочностью и вибростойкостью. Применяется в узлах и деталях, подвергающихся высоким динамическим нагрузкам (вес, ветровые и вибрационные нагрузки, давление воды и т.д.).

## Область применения

- Производство автобусов и автомобилей, кузовной ремонт, клеивание стекол, установка автозвука.
- Производство изотермических фургонов, контейнеров и холодильных камер.
- Производство катеров, судов и яхт.
- Строительная сфера.

## Особенности и основные свойства

- Под воздействием естественной влажности воздуха формируется резиноподобный шов, обеспечивающий: высокую конструкционную прочность и вибростойкость – в случае кузовного склеивания и монтажа; твердость и стойкость к истиранию – в случае гидроизоляции деформационных швов в полах; поглощение вибраций и шумов, гидроизоляцию и дополнительную защиту от электрохимической коррозии – в случае использования для решения различных задач в судостроении.
- Обеспечивает адгезию к бетону, стеклу, дереву, различным пластикам, стеклопластику, металлу, в том числе загрунтованному методом ката- или электрофореза, неокрашенной и окрашенной поверхности без предварительного грунтования.
- Формирует эстетический шов: не стекает с вертикальных и наклонных поверхностей при нанесении толщиной до 1 см.
- Не вспенивается и не дает усадки, что позволяет точно рассчитать расход герметика для создания требуемого защитного слоя.
- Ремонтпригоден за счет отличной самоадгезии.
- После отверждения легко окрашивается любыми красками.

## Расход

- 100 мл/п.м. при сечении шва 1 см<sup>2</sup>.

## Упаковка

- Фольгированные тубы 600 мл.

## Срок хранения

- 12 месяцев при +5°C – +25°C.

## Очистка инструмента

- Растворитель 646, ацетон – до отверждения.
- Механическая очистка – после отверждения.

## Технические характеристики герметика

Цвет	Белый, серый, черный
Плотность	1,2 г/см <sup>3</sup>
Консистенция до отверждения	Тиксотропная вязкая масса
Сопrotивление оползанию (ISO 7390)	Отличное
Время пленкообразования при +23°C и влажности 50%	40-60 минут
Скорость вулканизации при +23°C и влажности 65%	4 мм/24 часа
Твердость по Шору А согласно ISO 868	50
Модуль упругости при 100%-ном растяжении согласно ISO 37	0,6 МПа
Относительное удлинение в момент разрыва (ASTM D 412)	700%
Условная прочность в момент разрыва (ASTM D 412)	2,4 МПа
Устойчивость к растворам кислот, щелочей солей и обычным растворителям	Средняя
Стойкость к УФ-излучению	Хорошая
Водостойкость	Отличная
Температура нанесения	-10°C - +40°C
Температура эксплуатации	-60°C - +90°C

## Рекомендации по нанесению состава

- “Рабберфлекс ПРО ПУ-50” наносится на сухую, обеспыленную и обезжиренную поверхность, очищенную от грязи, масел, рыхлой ржавчины, осыпающейся краски.
- Гидроизоляция температурных швов в полах: шов предварительно теплоизолировать вспененным полиэтиленом (вилатермом). Укладка вилатерма в шов производится с 30-50%-ным поперечным обжатием с учетом предоставления необходимого пространства (0,5-0,8 см) под дальнейшее заполнение герметиком. При герметизации особо нагруженных швов (бетонные плиты аэродромов и пр.) вокруг шва рекомендуется предварительно обработать праймером “Гипердесмо-Д”, дать просохнуть 15 минут и нанести герметик “Рабберфлекс ПРО ПУ-50”.
- Кузовное и конструкционное склеивание: металлические поверхности в месте контакта должны быть обеспылены и обезжирены ацетоном. Поверхности алюминия, оцинкованной и нержавеющей стали рекомендуется предварительно обработать праймером “Гипердесмо-Д”. После высыхания праймера (через 15-20 минут) нанести клей-герметик с помощью ручного или пневматического пистолета.
- Разравнивание нанесенного слоя герметика производится шпателем в течение 10-15 минут после нанесения.
- Герметик становится устойчивым к атмосферным осадкам через 1 час после нанесения, прочным и упругим - через 24-48 часов при +23°C и отн. влажности 50-70%.
- Ресурс службы герметика во многом зависит от качества его нанесения: укладка состава должна быть равномерной, без образования разрывов, наплывов или пустот.